



宏國德霖  
科技大學

# 校外實習安全宣導資料

研究發展處

114.08

項目	內容
01	常見職業災害及預防
02	重大職災案例
03	職業災害預防宣導
04	本校校外實習職災預防及通報機制

01

# 常見職業災害及預防

112年重大職災死亡人數

112年因工作死亡

**300** 人

營 造 業 151 人

製 造 業 78 人

其他行業 71 人

主要死亡類型：墜落、滾落

人因墜落、滾落死亡

**143** 人



**47%**

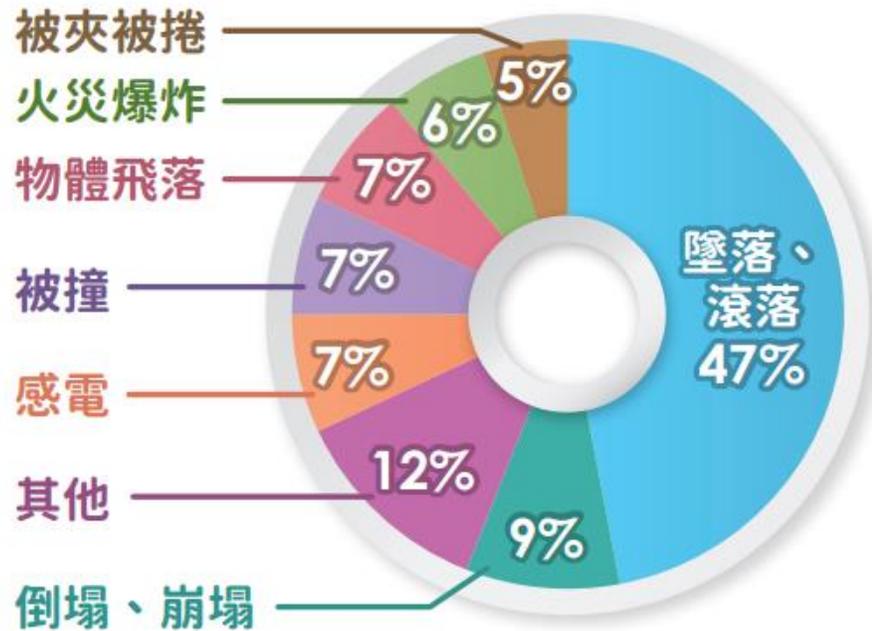
總死亡比例

佔總死亡人數近半數

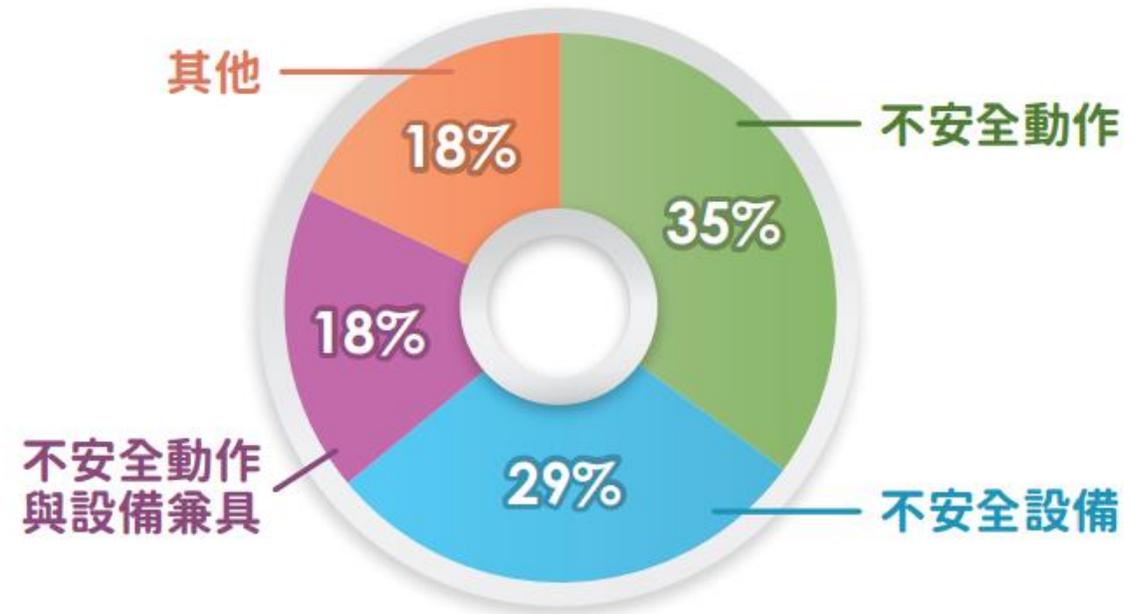
上兩圖摘錄於勞動部職業安全衛生署112年職業災害重點統計數據



### 重大職災災害類型比例

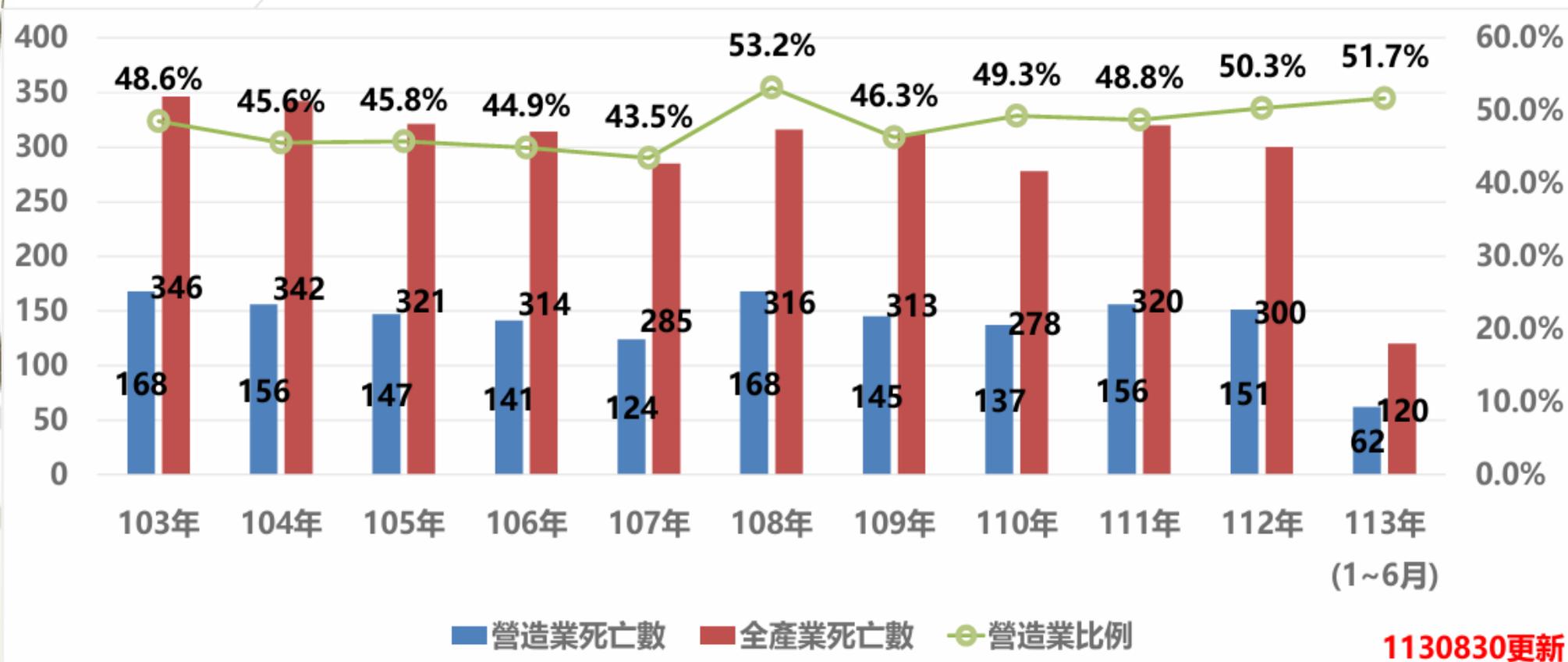


### 重大職災發生原因分析



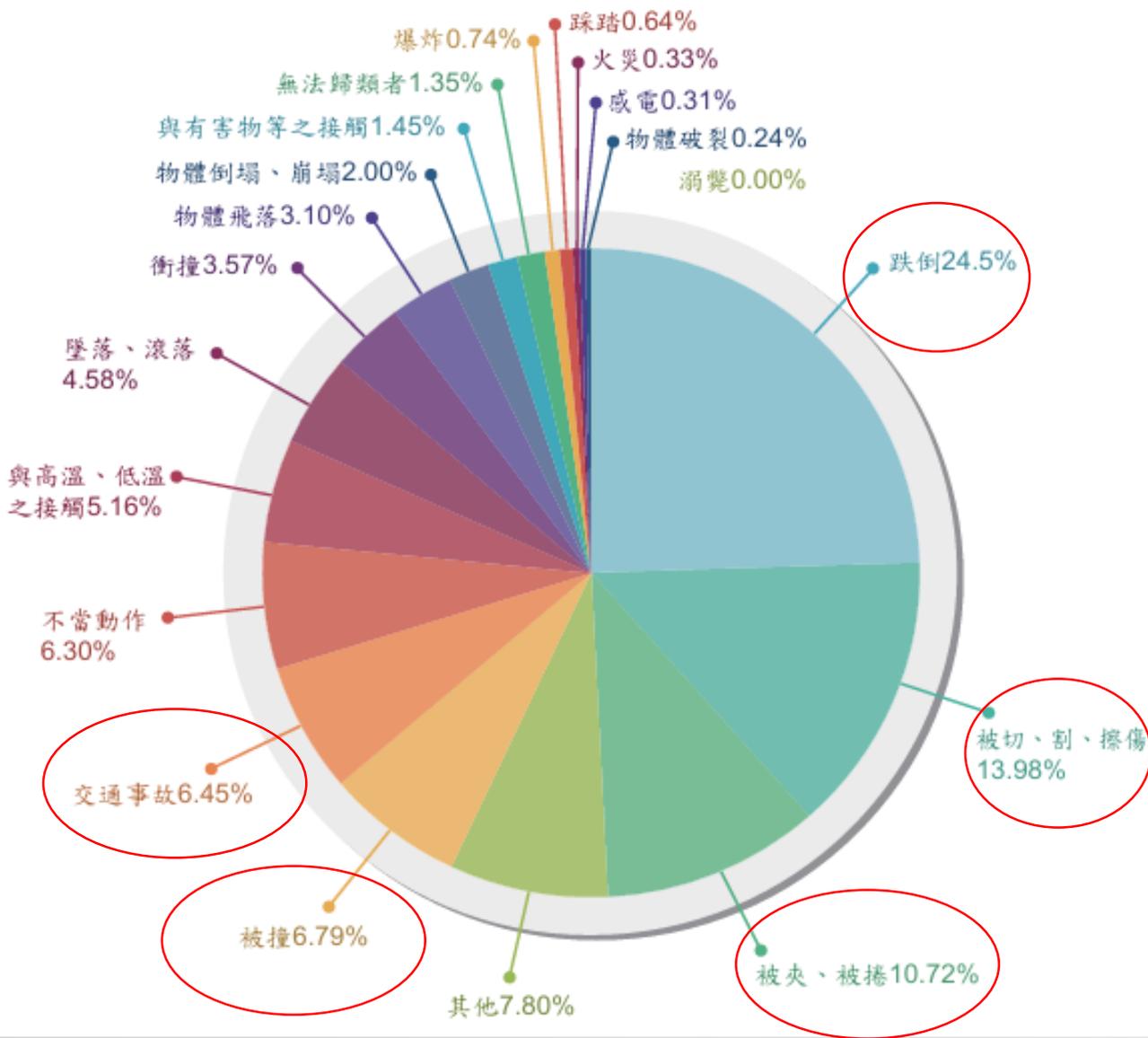
上兩圖摘錄於勞動部職業安全衛生署112年職業災害重點統計數據

近年台灣隨著國際化及都市化發展，不論是公共工程或民間工程，案件均有朝向大規模、高樓層及深開挖之趨勢，致營造業職災比例逐年攀升



上圖摘錄於113年「營造業防墜高峰會」會議紀錄之附件

# 112年職業災害統計全產業災害類型分析 (50人以上事業單位)



右上圖摘錄於112年勞動檢查統計年報

02

## 重大職災案例

## 【烘培工廠死亡案例】

## 新北勞檢處 認定造成災害原因

直接原因	遭倒塌的台車壓斃致死。
間接原因	不安全狀況 未採取降低台車高度，或變更麵團堆積方式等防止倒塌之必要設施。
	不安全行為 無。
基本原因	✓ 未置職業安全衛生管理員。
	✓ 未訂定職業安全衛生管理計畫，及職業安全衛生管理規章。
	✓ 對罹災者實施之一般安全衛生教育訓練，其內容未符合規定。
	✓ 安全衛生工作守則未報主管機關備查。



## 【上圖摘錄於知新聞】

新北產業園區內1家烘焙發生1名就讀 [ ] 學院越南籍女學生實習工廠工讀時，遭2公尺高的層架推車壓倒重壓頭部，送醫後仍不治死亡。罹災死亡者為來台就讀補助推動之新南向產學合作國際專班的學生，由學校安排至工廠校外實習，亦受僱於工廠工讀；本件即是在工讀時間發生於實習的工廠。針對此意外事件，監察院今（3）日通 [ ] 糾正案，並批 [ ] 怠於保障實習生權益、漠視實習生生命安全。

## 【機械工廠夾傷案例】

108年5月13日11時50分，○○公司○○廠所僱勞工（下稱受傷者）操作衝床從事衝壓作業，將雙手操作更換為單手操作時，未於該衝床設置安全護圍或其他安全裝置。受傷者以單一右手按壓操作用按鈕，導致左手拇指不慎被夾受傷。

## ● 災害預防對策：

衝剪機械具有雙手操作更換為單手操作，或將雙手操作更換為腳踏式操作之操作切換開關者，在任何切換狀態，均應有符合第4條所定之安全機能。（機械設備器具安全標準第16條第2款暨職業安全衛生法第6條第1項）



事發現場設備



雙手操作更換為單手操作之切換開關

【本頁圖文摘錄於桃園市政府勞動局網頁】

【異物擊中眼睛】



【本頁圖文摘錄於台南市政府勞工局網頁資料】

【建築工地墜落死亡】

罹災者上午7時許，於外牆施工架最頂層工作臺移動準備至屋頂從事模板疊料作業時，因重心不穩跌倒後，安全帽脫落並自施工架外側交叉拉桿下方之開口墜落至1樓地面死亡。

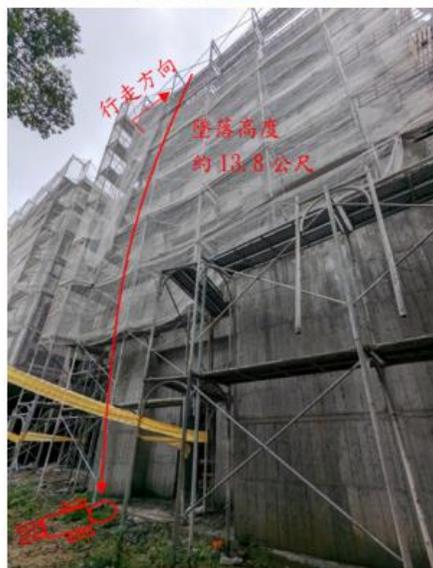


罹災者安全帽  
跌倒後掉於工  
作臺上

最大垂直高度  
約 90 公分

罹災者自開口  
處墜落至地面

寬度約 180 公  
分



行走方向  
墜落高度  
約 13.8 公尺

上述圖文摘錄於社團法人中華民國技能發展協會網頁

【從事樹木修剪作業發生墜落致死災害】

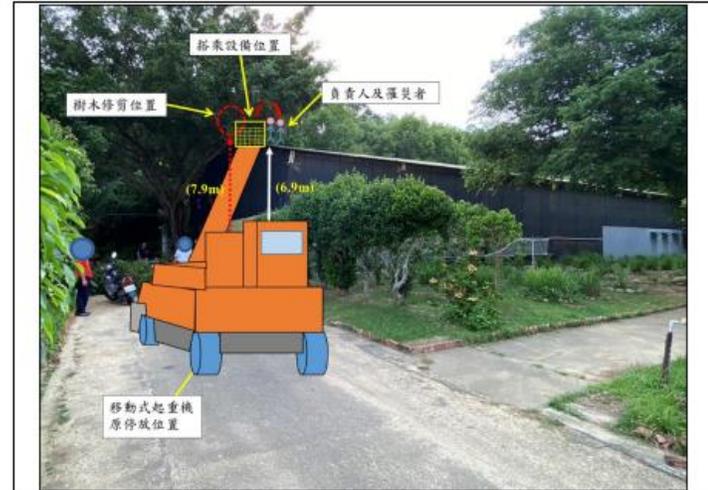
113年9月5日13時52分許，罹災者至○○工廠執行樹木修剪作業，負責人陳○○使用對講機指揮○○起重行司機林○○操作停放於○○工廠南側之吊升荷重10公噸移動式起重機，將搭乘設備伸至○○工廠之南側鐵皮屋頂邊緣(離地高度約6.9公尺)後，負責人及罹災者自搭乘設備跨越至鐵皮屋頂邊緣，沿南側鐵皮屋頂邊緣步行約1.5公尺至修剪區域執行樹木修剪作業，爬升至距地面高度約為7.9公尺之屋頂上，作業時罹災者踏穿香茅工廠南側屋頂塑膠材質採光罩，致發生罹災者墜落至地面(墜落離地高度約7.9公尺)，造成頭部外傷併顱內出血、顱骨骨折之職業災害，當日即送往醫院救治，仍於同日15時21分傷重不治死亡。

間接原因：

- ① 屋頂作業時，未規劃安全通道、未裝設堅固格柵或安全網、未指定屋頂作業主管指揮或監督作業
- ② 未提供符合國家標準CNS14253-1同等以上規定之全身背負式安全帶及捲揚式防墜器

上述圖文摘錄於113 年度全國重大職業災害實例摘要彙編

現場示意圖或照片：



說明

現場之移動式起重機於伸至○○工廠之南側鐵皮屋頂邊緣，作業高度離地約6.9公尺許；負責人及罹災者陳○○自搭乘設備跨越至鐵皮屋頂邊緣。



說明

罹災者陳○○踏穿南側鐵皮屋頂之採光罩，墜落離地高度約7.9公尺。

**【操作加工機從事作業發生被夾災害重大職業災害】**

113 年 4 月 12 日 16 時 30 分許，○○精密有限公司所僱勞工於操作四軸電腦數值儀控立式綜合加工機從事滑塊加工作業中，同一工作場所從事作業之工作者黃○○突然聽見一聲巨響，前往查看便發現該名勞工頭部朝向機器內側，遭四軸電腦數值儀控立式綜合加工機工作平台夾住，送往醫院急救，惟到院前呼吸心跳停止

間接原因：

工作場所現場所設置之四軸電腦數值儀控立式綜合加工機未設置護罩、護圍或具有連鎖性能之安全門。



上述圖文摘錄於113 年度全國重大職業災害實例摘要彙編

## 【餐飲業職業災害】

## 案例一：

台北市中正區某餐館發生死亡災害，一名洗碗機檢修人員於廚房內進行洗碗機更換作業時，因鄰近冷藏設備漏電沿瓦斯管線傳導至洗碗機，罹災者雖已切斷洗碗機開關，但因鄰近冷藏設備漏電傳導而感電，送醫不治。

## 案例二：

勞工於4樓廚房水槽清洗油車，水槽因支架銲接點脫落，突然垮下來，壓到右腳腳掌上，嚴重撕裂傷，送醫急救後，當天已返家休養。



## 案例三：

OO集團旗下燒肉XX品牌10周年慶之優惠活動，但因業者提早發號碼牌，引來民眾抗議、痛批「詐欺」，更有民眾追罵店長並圍店抗議。XX燒肉店推出特惠活動，卻因活動處理不當，讓第一線員工經歷「職場暴力」。

上述圖文摘錄於勞動部職業安全衛生署網頁

## 【飯店職業災害】

滑倒

○飯店廚房外的通道斜坡斜度達45度，卻完全沒有鋪設任何的防滑墊，再加上飯店規定外場人員必須穿著兩吋高的高跟鞋，才導致悲劇發生。

上文摘錄於新聞報導



右圖摘錄於台北市勞動檢查處網頁

03

## 職業災害預防宣導

# 113年度重大職災彙整表 - 重大職業災害發生情形

**實習生安全保障**  
工作勿兒戲  
職安須知保你命

**安全防護設施**  
勿拆除或關閉防護設施

**未成年保護**  
未滿18歲不得從事危險性或有害性工作  
(如鉛、汞、鎘、鉀……等有害物散布場所之工作)

**適當的工作時間**  
每日工時不超過8小時

**安全防護裝備**  
提供必要之個人防護具

**6S活動**  
工作現場6S活動除了提高工作效率，  
對於職業災害預防十分有幫助

**安全作業標準**  
機械設備器具使用安全注意事項

**職業安全衛生教育訓練**  
新進人員至少3小時教育訓練

CSA 勞動部職業安全衛生署

整理 SEIRI  
整頓 SEITON  
清潔 SEISO  
素養 SHITSUKE  
安全 SECURITY

安全帶、帽  
掃帚式防塵器  
安全鞋  
呼吸防護具  
防音防護具  
防護手套  
安全帽  
防音防護具

勞動部  
職場高手秘笈  
勞動權益教育宣導手冊

勞動部職業安全衛生署  
宣導資料

<https://rd.hdut.edu.tw/p/412-1007-1268.php>

## 常見傷害之預防

### 預防燒燙傷

- 穿著適當防護裝備(工作服手套、圍裙、防滑安全鞋)。
- 處理高溫食品戴隔熱手套，謹慎操作熱源設備。
- 爐台烹飪不隨意離開，盛載熱湯皿加蓋，運送食物注意環境。

### 預防切割傷

養成正確刀具使用習慣，使用完畢放置定位。處理食材配戴可防止切割傷之安全手套。

### 預防滑倒

- 每日清洗廚房地板，保持清潔，避免濕滑。
- 採用防滑地磚、防滑墊或防滑毯。
- 提供防滑安全鞋，並定期檢視防滑程度。

## 預防燒燙傷重要性

圖片來源：中國醫藥大學附設醫院



熱液燙傷



火焰燒傷



接觸燒傷



化學傷



電傷

## 零售業 危害預防

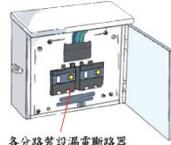
### 零售業 主要潛在危害



OSHA 勞動部職業安全衛生署  
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR  
勞動部職業安全衛生署委託財團法人職業安全衛生技術中心 編印

### 感電危害

- 開關箱有鎖扣者應於操作後加鎖。
- 金屬構造招牌燈應設漏電斷路器。
- 電氣帶電金屬裸露處應絕緣被覆。



各分路裝設漏電斷路器

### 暴力攻擊

- 治安較差區域，減少夜間營業時間。
- 裝設監視攝影機。
- 加強警民合作。
- 教導衝突自保方式。



### 墜落、滾落

- 2公尺以上開口邊緣應裝設適當強度護欄。
- 2公尺以上高處作業，使用安全帽或安全帶。
- 合梯使用金屬繫材扣牢，梯腳應完全撐開。



- 貨架應確實固定，物料應確實網綁。

### 高工作負荷

- 安排健康檢查，適當選配工。
- 依員工健康狀況安排工作時間。
- 避免長時間及夜間工作。
- 提供紓壓管道，減少工作壓力。



### 與高、低溫之接觸

- 提供適當隔熱衣物及手套。
- 烹調時應有寬敞空間，應有隔熱設施。
- 高、低溫場所應禁止無關人員進入。
- 大型冷凍櫃應有警報裝置。
- 使用微波爐時應保持適當距離。



### 肌肉骨骼傷害

- 使用踏腳凳交換雙腳減少壓力集中。
- 使用推車搬運物料。
- 抬舉物品勿超過肩膀。
- 提供座椅減少久站時間。



上兩圖摘錄於財團法人職業災害預防及重建中心宣導資料

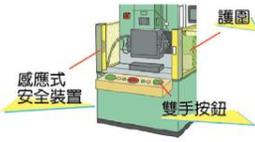
## 機械設備製造業 危害預防

### 機械設備製造業 主要潛在危害

- 被夾被捲**  
注意機械捲夾點
- 被刺、割、擦傷**  
注意刺角物、凸出物之金屬材料及機械危險點
- 物體飛落**  
注意吊掛作業及物料堆放
- 跌倒**  
勿踐踏鋼筋，場地做好5S
- 墜落、飛落**  
注意合梯及高處作業

OSHA 勞動部職業安全衛生署  
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR  
勞動部職業安全衛生署委託財團法人安全衛生技術中心 編印

### 被夾被捲



- 傳動設備應有安全護圍。
- 衝剪機械設置必要安全防護設備。
- 衝剪機械應購買安全標示產品。
- CNC設備應具有連鎖性能之安全門。



### 感電危害預防

- ▶ 臨時用電應設置漏電斷路器。
- ▶ 電氣設備應安裝接地線。
- ▶ 交流電焊機應加裝自動電擊防止裝置。




### 被刺、割、擦傷

- ▶ 設備轉角處應避免呈現尖銳形狀。
- ▶ 搬運金屬材料時提供防穿刺手套等。
- ▶ 研磨機應設置護罩、舌板及支撐架。
- ▶ 研磨機、研磨輪選用安全標示產品。
- ▶ 研磨輪每日作業前試運轉1分鐘以上，更換時試運轉3分鐘以上，並不得使用側面。
- ▶ 鑽孔機等設備應標示禁戴手套。





### 物體飛落

- ▶ 吊升荷重3公噸以上危險性機械應檢查合格。
- ▶ 起重機之吊鉤、吊具應有防止吊掛脫落之裝置。
- ▶ 吊掛作業應設置指揮人員管制。
- ▶ 物料堆放應固定或限制高度。



### 墜落、飛落

- ▶ 2公尺以上開口邊緣應裝設適當強度護欄。
- ▶ 2公尺以上高處作業，使用安全帽或安全帶。
- ▶ 高處作業應設置平台或使用高空工作車。
- ▶ 合梯應使用金屬等硬質緊材扣牢。



上兩圖摘錄於財團法人職業災害預防及重建中心宣導資料

## 常見工作場所危害改善對策

### 營造業小型工地職業災害預防宣導手冊

#### 施作護欄作業安全



臺北市勞動檢查處 關心您  
網址：<https://lio.gov.taipei> 電話：(02)2308-6101

#### 模板作業安全



臺北市勞動檢查處 關心您  
網址：<https://lio.gov.taipei> 電話：(02)2308-6101

#### 電梯直井吊料作業安全



臺北市勞動檢查處 關心您  
網址：<https://lio.gov.taipei> 電話：(02)2308-6101

#### 施工架作業安全

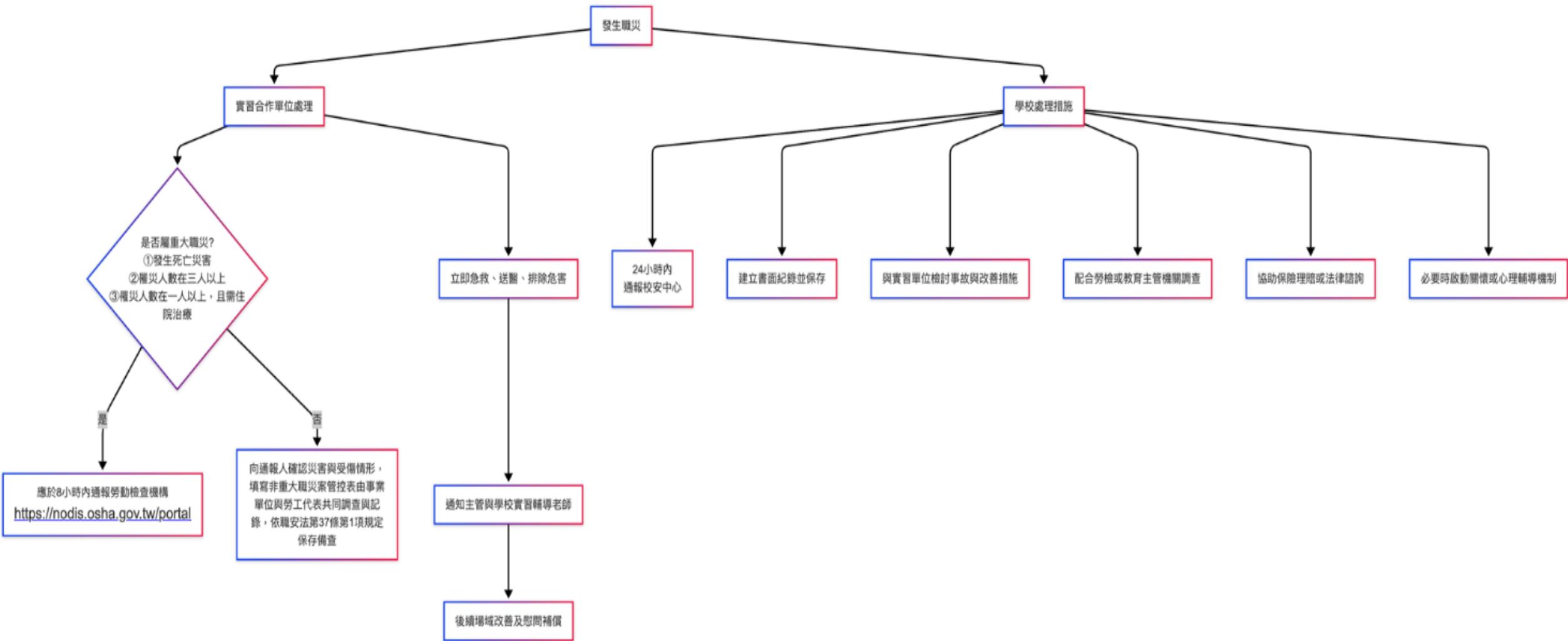


臺北市勞動檢查處 關心您  
網址：<https://lio.gov.taipei> 電話：(02)2308-6101

04

## 本校校外實習職災預防及通報機制

宏國學校財團法人宏國德霖科技大學校外實習職災預防、通報及處理作業要點  
(114年06月17日113學年度第2學期第1次學生實習委員會審議通過)



- ① 實習輔導老師須對實習合作單位進行實地評估，並將評估表提送系實習委員會審議，確保實習生安全維護。
- ② 實習前記得對實習生進行「實習安全宣導」、「勞權教育宣導」及「性平教育宣導」並請學生簽名確認。
- ③ 要求實習合作單位針對實習生辦理實習前之安全講習、實習場所安全防護設備之配置及相關安全措施之規劃說明，使實習生了解可能危害，避免職災發生。



德化學子 霖霑社會

THANKS FOR LISTENING

感謝聆聽